

ELA 200

Einleitanlage Beton 200 l/min

Durchsatz:	12m ³ /h (maximal)
Ergebnis	Konditioniertes Wasser
Einleitung:	Klarwasser nach Sedimentation
pH-Wert Neutralisierung:	CO ₂ (bei alkalischen Abwässern)
pH-Wert Monitoring	Datenaufzeichnung
Stahlbox:	LxBxH 1,7m x 1,1m x 2,0m
Verrohrung:	Edelstahl
Elektrischer Anschluss:	400V / 50Hz / 16A
Elektrische Leistung:	2 kW
Gewicht:	1.000 kg
Prozessschnittstellen:	Schmutzwassertank / Sedimentationsmulde



WASSER RECYCLING

ELA 200


reprotex
The Water Recycler



Reprotex GmbH
Hafenstrasse 47-51
4020 Linz, Austria

office@reprotex.com
www.reprotex.com
tel +43 732 9015 6700

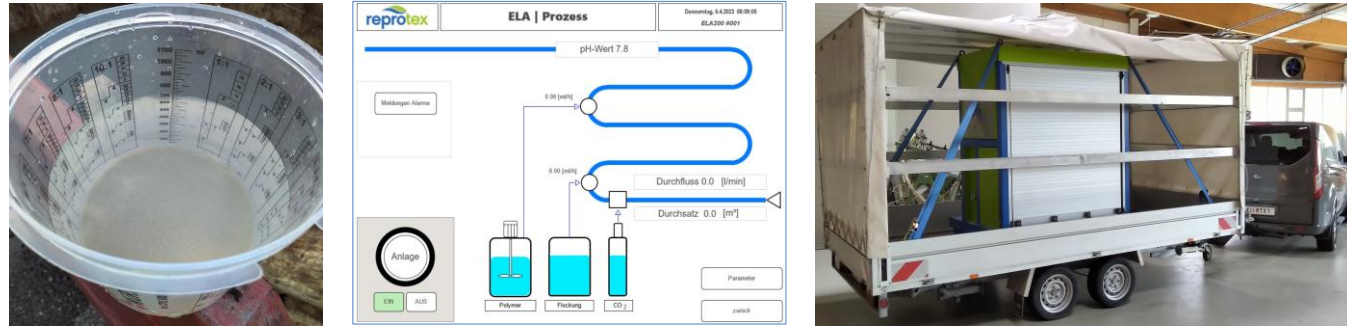


reprotex.com

MOBILE FILTRATION

Reprotex ELA: Einzigartige Technologie

Reprotex ELA steht für mobile Schmutzwasserkonditionierung für anschließende Einleitung. Mit dem Reprotex-Verfahren werden partikelbelastete betonhaltige Abwässer in der mobilen Anlage in einem mehrstufigen Prozess konditioniert und pH-neutralisiert, so dass die Klarphase aus der anschließenden Sedimentation für die Einleitung oder Versickerung zur Verfügung steht. Die SPS gesteuerte Anlage läuft vollautomatisch und liefert dem Anwender Protokolle über Durchflussmenge und pH-Wert.



Verfahrensbeschreibung

Das zu konditionierende Betonabwasser wird von einem externen Sammelbehälter in die Anlage gepumpt.

Durch die Beimengung eines flüssigen Flockungsmittels und eines flüssigen Polymeransatzes wird die Abscheidung der Schwebstoffe und gelösten Partikel im Abwasser in der anschließenden Sedimentationsmulde beschleunigt.

Im Prozess integriert ist auch die Messung und Neutralisierung des pH-Werts, so dass die gesetzlich vorgeschriebenen Einleitwerte (pH 6,5 bis 9) eingehalten werden.

Liegen zusätzliche Schadstoff-Verunreinigungen vor, kann die Reprotex ELA mit ergänzenden Abwasser-Reinigungsverfahren kombiniert werden (Ölabscheider, Sandfilter, Aktivkohlefilter).

ANWENDUNGEN

- Baustellabwässer
- Hydrodemolition
- Wasserstrahlen
- Schalungstafelreinigung

Die im Reprotex-Verfahren eingesetzten Fällungs- und Flockungsprodukte wurden von VTA Austria GmbH entwickelt und gemeinsam abgestimmt.



IHRE VORTEILE

- Kosteneinsparungen (Wasser-/Schlammlogistik)
- Flexibilität und Mobilität
- Bedienerfreundlichkeit
- Innovatives Verfahren
- Rechtskonforme Wasserhaltung
- In Verbindung mit der Filtereinheit FU650 kann das Klarwasser wiederverwendet werden



Hauptkomponenten

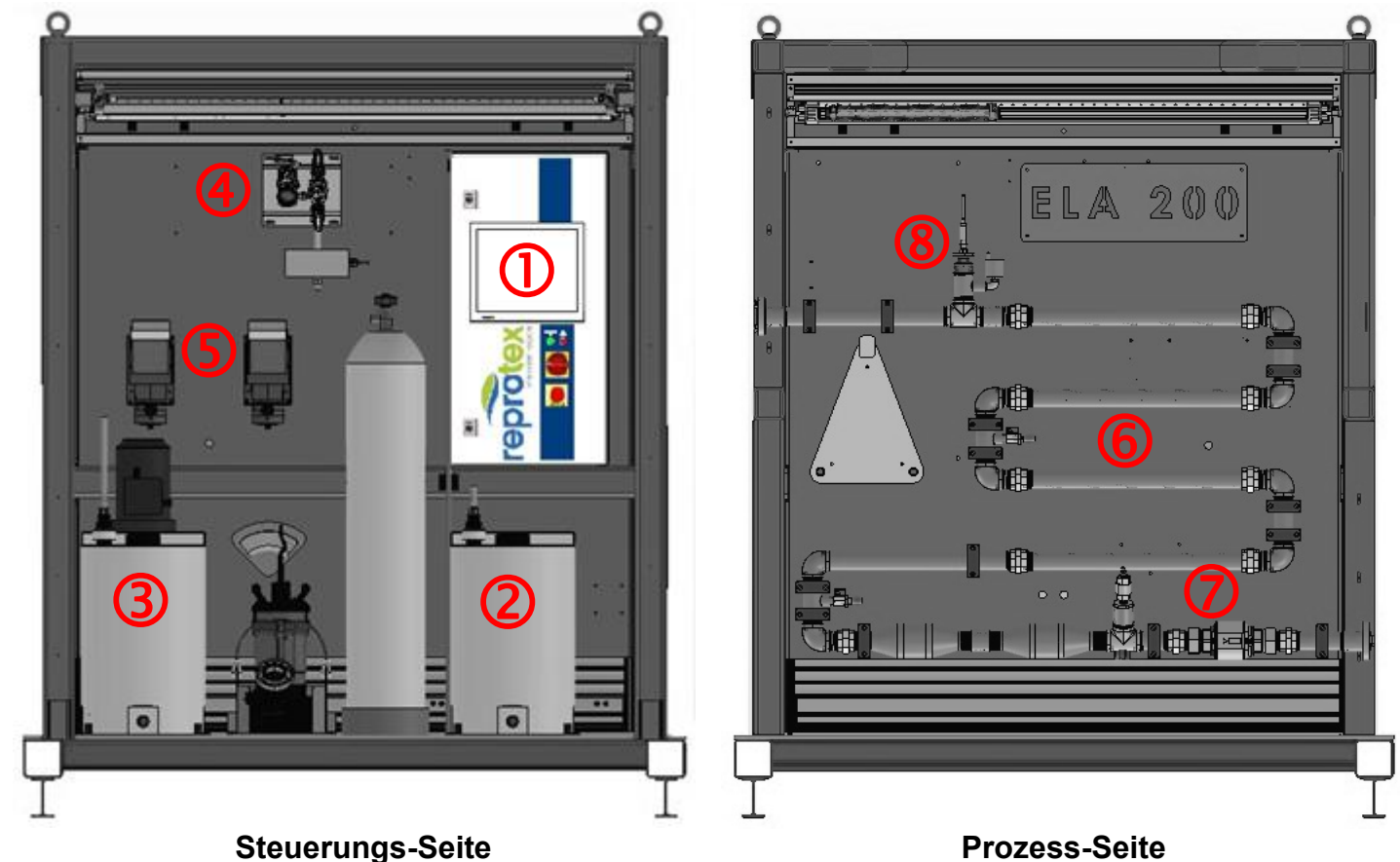
Steuerungs-Seite:

- ① Schaltschrank mit SPS
- ② Flockungsmittelbehälter
- ③ Polymer-Ansatzstation

- ④ CO₂-Entspannungsstation
- ⑤ Dosierpumpen

Prozess-Seite:

- ⑥ Prozessverrohrung (Edelstahl)
- ⑦ Durchflussmessung
- ⑧ pH-Wert Messung



Steuerungs-Seite

Prozess-Seite